

**Sensore RTD Pt100 per l'automazione industriale
con connettore M12 - Cilindro semplice Tipo di
connessione al processo - 3 mm Diametro guaina
- 200 mm Lunghezza guaina**



4 pin Wiring Diagram.



Pin	TYPE '12A'
1	Red
2	Red
3	White
4	White



Labfacility are the UK's leading manufacturer of Temperature Sensors, Thermocouple Connectors and associated Temperature Instrumentation and stockings of Thermocouple Cables. The Company has been trading since 1971 and is ISO9001 accredited.

Un sensore di temperatura per l'automazione industriale con un campo di misura da -50 a +250C con un rivelatore di termoresistenza (RTD) a 4 fili Pt100 classe A.

Disponibile con guaina in acciaio inossidabile 316 da 3 e 6 mm di diametro con lunghezze standard di 100, 150, 200 e 250 mm. Fornito con cilindro liscio o avvitamento nelle opzioni 1/4 BSP, 1/2 BSPP e 1/4 e 1/2 NPT.

Il sensore dotato di un collegamento per strumenti codificato M12 A a 4 pin standard del settore, adatto per nuove applicazioni di controllo e automazione dei processi industriali e per la sostituzione sul campo dei sensori.

Pt100 RTD classe A Termoresistenza a 4 fili secondo IEC 751

Temperatura nominale del sensore da -50 a +250 C.

Collegamento dello strumento codificato M12 A a 4 pin

Guaina in acciaio inox 316 da 3 e 6 mm

Lunghezze standard da 100, 150, 200 e 250 mm

Filettature di processo 1/4 BSP, 1/2 BSPP e 1/4 e 1/2 NPT con cilindro liscio o a vite

Da utilizzare con connettori femmina M12 e cavi di prolunga.

Applicazioni tipiche

Applicazioni di automazione

Sostituzione sul campo dei sensori

Controllo dei processi industriali

Impianti farmaceutici e chimici

Indicazioni

Specifications

Product Code	XE-7202-001
General Description	Pt100 RTD Class A 4-wire resistance thermometer as per IEC 751
Sensor Type	Pt100
Sheath Material	316 Stainless Steel
Termination Type	M12 Male
Sheath Length (mm)	200mm

Sheath Diameter (mm)	3mm
Process Connection options	Plain Barrel process thread
Max. Temperature	250°C
Min. Temperature	-75°C
Number of Wires	4 wire
Important Information	Typical Applications: Automation Applications / Field Replacement of Sensors / Industrial Process Control / Pharmaceuticals & Chemical Plants
Series	M12 Pt100